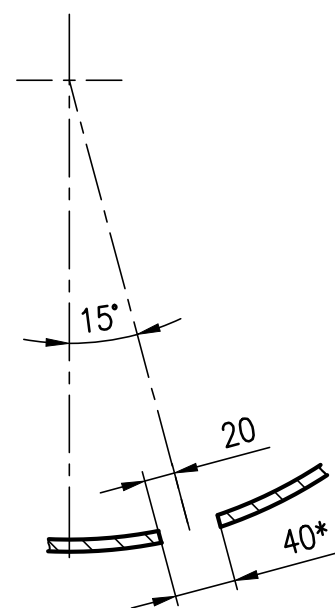
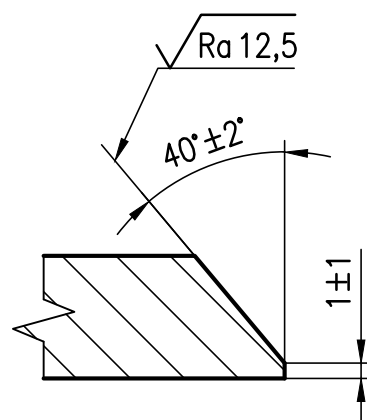
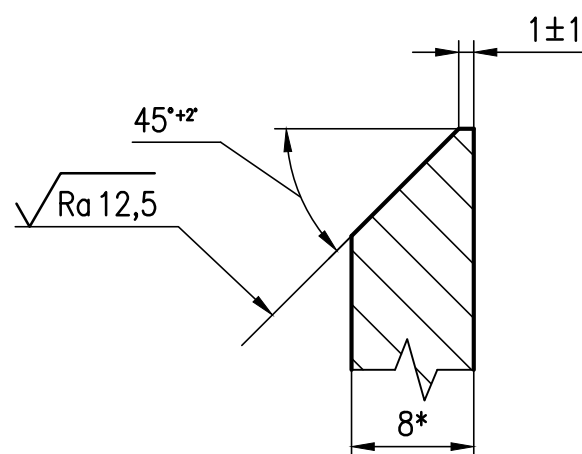


A-A(2:1)

B-B(2:1)

B-B



- 1 Сварной шов по ГОСТ 14771-76 выполнить в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Масса наплавленного металла - 0,2 кг.
- 2 $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3 * Размеры для справок.
- 4 Маркировать по СТП завода-изготовителя.

					271ЩН 965206.01				
					Обечайка	Лист.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		и		39	1:5
Разраб.		Терещенко							
Пров.		Орловский							
						Лист		Листов 1	
Т.контр.		Гребнев			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015 345-12-09ГЭС-ГС ГОСТ 19281-2014	АО "Опытный завод Гидромонтаж"			
Н.контр.		Гребнев							
Утв.		Орловский							